

Technické požadavky**VP-Vhz 01/2014**

Název výrobku:	Vysokotlaká hasicí zařízení
-----------------------	-----------------------------

Normy, předpisy	
Označení	Název
ČSN EN 1866-1	Pojízdné hasicí přístroje - Část 1: Vlastnosti, požadavky na hasicí schopnost a zkušební metody
ČSN EN 3 – 7 + A1	Přenosné hasicí přístroje
ČSN EN 671-1 ed.2	Stabilní hasicí systémy – Hadicové systémy – Část 1: Hadicové navijáky s tvarově stálou hadicí
ČSN EN 671-2 ed.2	Stabilní hasicí zařízení – Hadicové systémy – Část 2: Hydrantové systémy se zploštitelnou hadicí
ČSN ISO 8421-8	Požární ochrana - Slovník - Část 8: Termíny specifické pro hašení požáru, záchranné práce a pro zacházení s nebezpečnými látkami
ČSN EN 809+A1	Kapalinová čerpadla a čerpací soustrojí - Všeobecné bezpečnostní požadavky
ČSN 38 9427	Požární armatury – spojky
ČSN 38 9409	Sací šroubení. Rozměry
ČSN EN 13204+A1	Dvojčinné hydraulické vyprošťovací zařízení pro hasičské a záchranné jednotky - Požadavky na bezpečnost a provedení
Vyhláška MV č. 35/2007 Sb., ve znění vyhlášky MV č.53/2010 Sb.	O technických podmínkách požární techniky
Zákon 258/2000 Sb. ve znění pozdějších předpisů	O ochraně veřejného zdraví
Vyhláška MV č. 69/2014 Sb.	O technických podmínkách věcných prostředků požární ochrany

Č.	Vlastnost	Norma, předpis	Požadavek
1	Název	Technická dokumentace výrobce ČSN ISO 8421-8, Čl. NA 8.133	Dle článku normy
2	Rozměry	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
3	Hmotnost	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
4	Objemy nádrží (PHM, hasivo)	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
5	Konstrukce a provedení	Technická dokumentace výrobce Vyhl. MV č. 69/2014 Sb., příloha č.4, kap.I, čl.1, 4, 5, 6	Dle technické dokumentace výrobce, dle článků vyhlášky
6	Napojitelnost spojek	Vyhl. MV č. 69/2014 Sb., příloha č.4 ČSN 38 9427, ČSN 38 9409	Napojitelnost plnicího místa musí být zajištěna spojkami nebo šroubením dle uvedených předpisů
7	Proudnice	Technická dokumentace výrobce ČSN EN 671-2 ed.2, čl. 4.3.3 a příloha E.1, čl. 4.3.4 a příloha E.2, čl. 4.3.2	Dle technické dokumentace výrobce, dle článků normy
8	Hadice	Technická dokumentace výrobce ČSN EN 3-7, čl. 10.5	Dle technické dokumentace výrobce, délka min. 20 m Dle článku normy
9	Naviják	ČSN EN 671-1 ed.2, čl. 4.3.3,	Dle článků norem

		čl. 4.3.4 a příloha F.1 a F.2, čl. 4.4.1 a příloha F.4, čl. 4.4.2 a příloha F.5 ČSN EN 13204+A1, čl. 5.1.9	
	Čerpací soustrojí		
10	Odvodnitelnost	Vyhl. MV č. 69/2014 Sb., příloha č.4	Čerpadlo musí být jednoduše a úplně odvodnitelné
11	Mechanická rizika	ČSN EN 809+A1, čl. 5.2.1	Pohyblivé součásti musí být opatřeny takovými prostředky, aby bylo omezeno v přiměřeném rozsahu riziko stlačení, rozdrčení, pořezání nebo navinutí
12	Bezpečnostní požadavky	ČSN EN 809+A1, čl. 5.1	Výrobce nebo dodavatel je povinen určit všechna rizika vznikající u stroje spolu s pracovními podmínkami a zařízení musí být navrženo tak, aby rizika byla omezena na přijatelnou úroveň
13	Povrchové teploty	ČSN EN 809+A1, čl. 5.2.3	Povrchy vyžadující dotyk nebo u kterých může dojít k neúmyslnému dotyku v omezeném prostoru
			kov 68 °C 80 °C
			keramika 73 °C 84 °C
			plast 80 °C 90 °C
14	Elektrická vodivost	ČSN EN 1866-1, čl.7.3 ČSN EN 3-7, kap.9	Provádí se u přístrojů na bázi vody, dle článků norem
15	Hluk	Zákon 258/2000 Sb. ve znění pozdějších předpisů	Dle požadavků zákona
16	Provedení ovládacích prvků	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.1	S výjimkou zajišťovacího zařízení nesmí být přístroj vybaven žádnými součástmi, které by se před použitím musely namontovat nebo odmontovat
17	Provedení zajišťovacího zařízení	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.3	Dle článku normy
18	Tlak v systému	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
19	Průtok	Vyhl. MV č. 35/2007 Sb., ve znění vyhl. MV č.53/2010 Sb., příloha č. 1, čl. 28	Průtok min. 20 l/min po dobu min. 5 min ve vzdálenosti min. 20 m od hasicího zařízení při tlaku 4 MPa
20	Délka dostřiku	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
21	Hasicí schopnost	Technická dokumentace výrobce ČSN EN 3-7	Dle technické dokumentace výrobce a článků normy
22	Trvalý provoz	Vyhl. MV č. 69/2014 Sb., příloha č.4	Po dobu 2 h musí být zajištěn provoz, aniž by byly doplňovány mazací a chladicí látky
23	Nastavení druhů proudu	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
24	Značení ovládacích poloh druhů proudu	Technická dokumentace výrobce	Dle technické dokumentace výrobce
25	Informace pro používání	ČSN EN 809+A1, čl.7	Dle článku normy
26	Obsluha	Vyhl. MV č. 69/2014 Sb., příloha č.4 ČSN EN 809+A1, čl.5.2.6	Obsluha musí být snadná, zařízení potřebná k obsluze musí být uspořádána přehledně a přístupně, dále viz články normy

27	Značení	ČSN EN 809+A1, čl.8	Na vhodném místě na zařízení musí být štítek s následujícími údaji: výrobce, typ, jmenovité hodnoty průtoku, tlaku a otáček, výrobní číslo, rok výroby, celková hmotnost
----	---------	---------------------	--